

Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013) - VARIAZIONE

Il sottoscritto Paolo Pratobevera nato a Bollate (MI) il 19/03/1974, residente in Arese (MI) via Senato n. 11, in qualità di Membro del Consiglio di Amministrazione di GAIA Servizi Srl, in adempimento alle prescrizioni contenute nel D.Lgs. 33/2013 recante "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni"

D I C H I A R O

che la situazione patrimoniale dichiarata per l'anno 2024, ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o - e l'importo di variazione) rispetto alla situazione patrimoniale dichiarata per l'anno 2023

1) REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI ANNO 2023:

Dominicali dei terreni	/
Agrari	/
Dei fabbricati	/
Di lavoro dipendente	/
Di lavoro autonomo	+ 6.488,00
Di impresa	/
Di partecipazione	/
Di capitale	/
TOTALE	+ 6.488,00

2) BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati):

Natura del diritto¹	Descrizione immobile²	Comune e Provincia
Comproprietà	Appartamento	Bollate (MI)
Comproprietà	Box	Bollate (MI)
Comproprietà	Appartamento	Sormano (CO)
Comproprietà	Appartamento	Sormano (CO)
Proprietà	Appartamento	Bollate (MI)

1 Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù; ipoteca.

2 Indicare ad esempio: appartamento, fondo, ufficio, garage, magazzino, annesso agricolo, abitazione principale, pertinenza abitazione principale, ecc..

**Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti
CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013) - VARIAZIONE**

3) BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI³:

Descrizione⁴	Cv fiscali	Anno immatricolazione
DACIA Spring	18,6 Kw	2023

4) AZIONI SOCIETARIE O QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ:

Ente	Numero azioni o quote	
	N.	%
Alcam International Srl		33%
Gran Caffè Italia Srl		17,55%

5) CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI:

Ente	Carica	Compenso annuo lordo

**6) INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E
RELATIVI COMPENSI SPETTANTI:**

Incarico	Compenso annuo lordo

³ A titolo di esempio: autovetture, aeromobili, imbarcazioni da diporto

⁴ Indicare oltre al tipo anche il modello del bene mobile iscritto.

**Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti
CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013) - VARIAZIONE**

7) IMPORTI PER VIAGGI E MISSIONI CON FONDI PUBBLICI

☐ **Dichiaro** di percepire l'importo di _____ per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

☒ **Dichiaro** di non percepire alcun importo per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

8) SITUAZIONE FAMILIARE ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA

☒ Il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado, avvalendosi di quanto previsto dall'Art. 14, comma 1 lett. F del D.lgs 33/2013, hanno dichiarato di non consentire alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale;

☐ in relazione alla situazione patrimoniale del coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado si comunica i seguenti dati: _____

Alla presente dichiarazione allego:

✓ copia della dichiarazione dei redditi* soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2024;

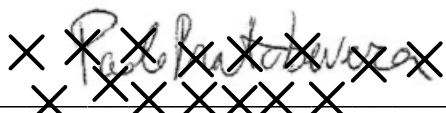
Dichiaro inoltre:

✓ di aver ricevuto l'informativa ai sensi del GDPR 679/2016.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Bollate, lì 15/06/2026

Il Dichiarante



* Le dichiarazioni dei redditi sono archiviate c/o gli uffici di Gaia Servizi Srl e disponibili su richiesta.