

Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013 e s.m.i.) - VARIAZIONE

Il sottoscritto _____ PAOLO PRATOBEVERA _____ nato a ___ BOLLATE (MI) ___ il ___ 19/03/1974 ___, residente in _____ ARESE VIA SENATO N. 11 _____, in qualità di _MEMBRO CDA GAIA SERVIZI SRL_, in adempimento alle prescrizioni contenute nel D.Lgs. 33/2013 recante "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni"

D I C H I A R O

che la situazione patrimoniale dichiarata per l'anno 2018, ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o - e l'importo di variazione) rispetto alla situazione patrimoniale dichiarata per l'anno 2017

1) REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI ANNO 2018:

Dominicali dei terreni	/
Agrari	/
Dei fabbricati	+ 88,00
Di lavoro dipendente	/
Di lavoro autonomo	- 5.481,00
Di impresa	/
Di partecipazione	/
Di capitale	/
TOTALE	- 5.393,00

2) BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati):

Natura del diritto¹	Descrizione immobile²	Comune e Provincia
Comproprietà	Appartamento	Bollate (MI)
Comproprietà	Box	Bollate (MI)
Comproprietà	Appartamento	Sormano(CO)
Comproprietà	Appartamento	Sormano (CO)
Proprietà	Appartamento	Brescia (BS)
Comproprietà	Appartamento	Bollate (MI)
Comproprietà	Cantina	Bollate (MI)

- 1 Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù; ipoteca.
- 2 Indicare ad esempio: appartamento, fondo, ufficio, garage, magazzino, annesso agricolo, abitazione principale, pertinenza abitazione principale, ecc..

Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013 e s.m.i.) - VARIAZIONE

3) BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI:

Descrizione³	Cv fiscali	Anno immatricolazione
BMW 330	Kw 135	2001

4) AZIONI SOCIETARIE O QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ:

Ente	Numero azioni o quote	
	N.	%
Gran Caffè Italia Srl		17,5%
Alcam International Srl		33%

5) CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI:

Ente	Carica	Compenso annuo lordo

6) INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI SPETTANTI:

Incarico	Compenso annuo lordo

³ Indicare oltre al tipo anche il modello del bene mobile iscritto.

Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013 e s.m.i.) - VARIAZIONE

7) IMPORTI PER VIAGGI E MISSIONI CON FONDI PUBBLICI

Dichiaro di percepire l'importo di _____ per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

Dichiaro di non percepire alcun importo per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

8) SITUAZIONE FAMILIARE ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA

Il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado, avvalendosi di quanto previsto dall'Art. 14, comma 1 lett. F del D.lgs 33/2013, hanno dichiarato di non consentire alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale;

in relazione alla situazione patrimoniale del coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado si comunica i seguenti dati:

Alla presente dichiarazione allego:

✓ copia della dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2018;

Dichiaro inoltre:

✓ di aver ricevuto l'informativa ai sensi del GDPR 679/2016.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data: 30/11/2019

Il Dichiarante

