

**Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti
CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013)**

Il/La sottoscritto GIUSEPPE PARISI nato a VISCEMI (CL)
 Il 04/11/1958, residente in BOLLATE VIA RISORGIMENTO 10, in
 qualità di COMPONENTE CDA, in adempimento alle prescrizioni
 contenute nel D.Lgs. 33/2013 recante "Riordino della disciplina riguardante gli
 obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle
 pubbliche amministrazioni"

DICHIARO

- a) che la mia situazione patrimoniale è così composta:
 b) che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito
 le seguenti variazioni in aumento diminuzione (indicare con + /-)

**1) REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI
 REDDITI ANNO 2014:**

I TERRENI SONO POSSEDUTI DALLA MOGLIE AL 50% L'ALTRO 50% È DEL FRATELLO

Dominicali dei terreni	<u>39,00</u>	<u>AL 50%</u>
Agrari	<u>10,00</u>	<u>AL 50%</u>
Dei fabbricati	<u>632,00</u>	
Di lavoro dipendente	<u>54.233,00</u>	
Di lavoro autonomo		
Di impresa		
Di partecipazione		
Di capitale		
TOTALE		

2) BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati):

Natura del diritto¹	Descrizione immobile²	Comune e Provincia
<u>COMPROPRIETA AL 50%</u>	<u>APPARTAMENTO</u>	<u>BOLLATE</u>
<u>COMPROPRIETA AL 50%</u>	<u>BOX</u>	<u>BOLLATE</u>
<u>PROPRIETA</u>	<u>APPARTAMENTO</u>	
	<u>SENZA LUCE/ACQUA/GAS</u>	<u>VISCEMI</u>

- 1 Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù; ipoteca.
 2 Indicare ad esempio: appartamento, fondo, ufficio, garage, magazzino, annesso agricolo, abitazione principale, pertinenza abitazione principale, ecc..

**Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti
CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013)**

3) BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI³:

Descrizione ⁴	Cv fiscali	Anno immatricolazione
AUTO CITROEN PICASSO	12	2006
AUTO PICANTO KIA	13	2009

4) AZIONI SOCIETARIE O QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ:

Ente	Numero azioni o quote	
	N.	%
/	/	/

5) CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI :

Ente	Carica	Compenso lordo annuo
/	/	/

6) INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI SPETTANTI:

Incarico	Compenso lordo annuo
/	/

³ A titolo di esempio: autovetture, aeromobili, imbarcazioni da diporto

⁴ Indicare oltre al tipo anche il modello del bene mobile iscritto.

**Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti
CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013)**

7) IMPORTI PER VIAGGI E MISSIONI CON FONDI PUBBLICI

Dichiaro di percepire l'importo di _____ per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

Dichiaro di non percepire alcun importo per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

8) SITUAZIONE FAMILIARE ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA

Il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado, avvalendosi di quanto previsto dall'Art. 14, comma 1 lett. F del D.lgs 33/213, hanno dichiarato di non consentire alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale;

in relazione alla situazione patrimoniale del coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado si comunica i seguenti dati: _____

Alla presente dichiarazione allego:

- ✓ copia della dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno ;
- ✓ curriculum vitae aggiornato alla data odierna;

Dichiaro inoltre:

- ✓ di aver ricevuto l'informativa prevista dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Bollate, lì 23/06/2016

Il Dichiarante

