

**Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013 e s.m.i.) - VARIAZIONE**

Il sottoscritto GIUSEPPE PARISI nato a NISCEMI (CL)

II04/12/1958, residente in BOLLATE VIA RISORGIMENTO 10, in qualità di COMPONENTE CDA GAIA SERVIZI SRL, in adempimento alle prescrizioni contenute nel D.Lgs. 33/2013 recante "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni"

**D I C H I A R O**

che la situazione patrimoniale dichiarata per l'anno 2017, ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o - e l'importo di variazione) rispetto alla situazione patrimoniale dichiarata per l'anno 2016

**1) REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI ANNO 2017:**

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| <b>Dominicali dei terreni</b> | -84,00     |
| <b>Agrari</b>                 | -34,00     |
| <b>Dei fabbricati</b>         | 314,00     |
| <b>Di lavoro dipendente</b>   | -12.509,00 |
| <b>Di lavoro autonomo</b>     |            |
| <b>Di impresa</b>             |            |
| <b>Di partecipazione</b>      |            |
| <b>Di capitale</b>            |            |
|                               |            |
| <b>TOTALE</b>                 | -12.941,00 |

**2) BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati):**

| <b>Natura del diritto<sup>1</sup></b> | <b>Descrizione immobile<sup>2</sup></b> | <b>Comune e Provincia</b> |
|---------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------|
| comproprietà                          | fondi Niscemi (CL)                      | Gela; Mazzarino (CL)      |
| comproprietà                          | abitazione principale                   | Bollate (MI)              |
| comproprietà                          | pertinenza abitazione princ.            | Bollate (MI)              |
| comproprietà                          | magazzino                               | Gela (CL)                 |
| proprietà                             | abitazione (priva di servizi)           | Niscemi (CL)              |

1 Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù; ipoteca.

2 Indicare ad esempio: appartamento, fondo, ufficio, garage, magazzino, annesso agricolo, abitazione principale, pertinenza abitazione principale, ecc..

**Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013 e s.m.i.) - VARIAZIONE**

**7) IMPORTI PER VIAGGI E MISSIONI CON FONDI PUBBLICI**

☐ **Dichiaro** di percepire l'importo di \_\_\_\_\_ per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

☒ **Dichiaro** di non percepire alcun importo per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

**8) SITUAZIONE FAMILIARE ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA**

☐ Il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado, avvalendosi di quanto previsto dall'Art. 14, comma 1 lett. F del D.lgs 33/2013, hanno dichiarato di non consentire alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale;

☐ in relazione alla situazione patrimoniale del coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado si comunica i seguenti dati:

Alla presente dichiarazione allego:

✓ copia della dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2017;

Dichiaro inoltre:

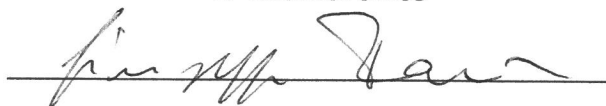
✓ di aver ricevuto l'informativa ai sensi del GDPR 679/2016.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data:

10/09/2018

Il Dichiarante



**Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013 e s.m.i.) - VARIAZIONE**

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|--|--|--|

**3) BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI:**

| Descrizione <sup>3</sup> | Cv fiscali | Anno immatricolazione |
|--------------------------|------------|-----------------------|
| AUTO CITROEN PICASSO     | 17         | 2006                  |
|                          |            |                       |
|                          |            |                       |
|                          |            |                       |
|                          |            |                       |

**4) AZIONI SOCIETARIE O QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ:**

| Ente | Numero azioni o quote |   |
|------|-----------------------|---|
|      | N.                    | % |
| /    | /                     | / |
|      |                       |   |
|      |                       |   |

**5) CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI:**

| Ente             | Carica     | Compenso annuo lordo |
|------------------|------------|----------------------|
| Gaia Servizi SRL | membro Cda | 2.208,00             |
|                  |            |                      |

**6) INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI SPETTANTI:**

| Incarico | Compenso annuo lordo |
|----------|----------------------|
| /        | /                    |
|          |                      |

<sup>3</sup> Indicare oltre al tipo anche il modello del bene mobile iscritto.