

Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013 e s.m.i.) - VARIAZIONE

Il sottoscritto Giuseppe Parisi nato a Niscemi (CL) Il 04/12/1958, residente in Bollate in via Risorgimento 10, in qualità di Componente CDA, in adempimento alle prescrizioni contenute nel D.Lgs. 33/2013 recante "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni"

D I C H I A R O

che la situazione patrimoniale dichiarata per l'anno 2016, ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o - e l'importo di variazione) rispetto alla situazione patrimoniale dichiarata per l'anno 2015

1) REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI ANNO 2016:

Dominicali dei terreni	+ 87,00
Agrari	+ 35,00
Dei fabbricati	314,00
Di lavoro dipendente	- 26701,00
Di lavoro autonomo	
Di impresa	
Di partecipazione	
Di capitale	
TOTALE	27.137,00

2) BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati):

Natura del diritto¹	Descrizione immobile²	Comune e Provincia
comproprietà	Fondi Niscemi	Gela; Mazzarino; (CL)
comproprietà	Abitazione principale	Bollate (MI)
comproprietà	Pertinenza abit. Principale	Bollate (MI)
Proprietà	abitazione (priva di servizi)	Niscemi (CL)

1 Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù; ipoteca.

2 Indicare ad esempio: appartamento, fondo, ufficio, garage, magazzino, annesso agricolo, abitazione principale, pertinenza abitazione principale, ecc..

Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013 e s.m.i.) - VARIAZIONE

3) BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI³:

Descrizione ⁴	Cv fiscali	Anno immatricolazione
AUTO CITROEN PICASSO	12	2006

4) AZIONI SOCIETARIE O QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ:

Ente	Numero azioni o quote	
	N.	%
/	/	/

5) CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI:

Ente	Carica	Compenso annuo lordo
CAIA SERVIZI SRL	COMPONENTE CDA	1.208,29 €

6) INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI SPETTANTI:

Incarico	Compenso annuo lordo
/	/

³ A titolo di esempio: autovetture, aeromobili, imbarcazioni da diporto

⁴ Indicare oltre al tipo anche il modello del bene mobile iscritto.

Dichiarazione di pubblicità della situazione patrimoniale componenti CDA (ai sensi dell'art.14 del D.lgs 33/2013 e s.m.i.) - VARIAZIONE

7) IMPORTI PER VIAGGI E MISSIONI CON FONDI PUBBLICI

- Dichiaro** di percepire l'importo di _____ per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici
- Dichiaro** di non percepire alcun importo per viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici

8) SITUAZIONE FAMILIARE ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA

Il coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado, avvalendosi di quanto previsto dall'Art. 14, comma 1 lett. F del D.lgs 33/2013, hanno dichiarato di non consentire alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale;

in relazione alla situazione patrimoniale del coniuge non separato e i parenti entro il secondo grado si comunica i seguenti dati:

Alla presente dichiarazione allego:

✓ copia della dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2016;

~~✓ curriculum vitae aggiornato alla data odierna;~~

Dichiaro inoltre:

✓ di aver ricevuto l'informativa prevista dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data: 11 settembre 2017

Il Dichiarante
Giuseppe Parisi

