

ALLEGATO A

FRESATRICE CINGOLATA DA ASFALTO (LOTTO 1)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il complesso dovrà rispettare le seguenti caratteristiche tecniche:

a. Postazione di guida

Del tipo aperta, progettata con i massimi criteri di ergonomia e comfort, dotata di ampia visibilità in ogni direzione, dovrà essere provvista di tettuccio di protezione rigido ripiegabile idraulicamente per il passaggio dalla configurazione di trasporto a quella di lavoro e viceversa.

Nella postazione di guida dovranno essere installati: sedile regolabile ammortizzato a risposta proporzionale al peso dell'operatore, pannello elettronico con funzioni di controllo/diagnostica, kit di fissaggio e alloggiamento per estintore portatile.

Tutti i comandi della macchina (trasmissione, sterzo, rullo fresante, sistema convogliatore, ecc.) dovranno essere caratterizzati da facile accessibilità e dovranno assicurare il pieno controllo in sicurezza e precisione della macchina da parte dell'operatore, in ogni condizione operativa di impiego.

Dovranno essere rispettate le norme Europee per la riduzione dell'inquinamento acustico; pertanto, il livello di rumorosità esterno della macchina dovrà essere in accordo con i limiti stabiliti nella normativa 2000/14/CE.

b. Motore

Il motore dovrà essere diesel, conforme alla normativa europea sulle emissioni vigente al momento dell'approntamento alla verifica di conformità, ed avente:

- potenza nominale non inferiore a 240 kW;
- avviamento elettrico diretto a 24 V;
- idonei dispositivi per l'avviamento a freddo per temperature fino a -19°C.

La capacità del serbatoio dovrà essere idonea a garantire almeno 8 ore di lavoro e comunque non inferiore a 600 litri di gasolio.

c. Impianto elettrico.

Impianto a 24 Volt con caratteristiche adeguate alle prestazioni richieste, conforme alle norme CEE, munito di:

- alternatore: non inferiore a 40 A;
- n. 2 batterie da 12 V, esenti da manutenzione;
- trasformatore 24V-12V, 10 A con almeno una presa a 12 V (postazione di guida);
- grado di protezione degli involucri dei cablaggi: non inferiore a IP 55;
- fanaleria standard (per l'illuminazione della zona di lavoro) comprendente almeno n. 6 fari alogeni, fanaleria aggiuntiva anteriore e posteriore costituita da 2 proiettori supplementari e luce lampeggiante gialla.

d. Rullo fresante

Dovrà garantire elevata resistenza all'usura ed avere:

- una larghezza non inferiore a 1300 mm;
- profondità max di fresatura: variabile tra 0 e 330 mm;
- numero di denti fresanti: non inferiore a 100.

e. Caratteristiche di marcia, trasmissione e sterzo

La fresa dovrà essere dotata di n. 4 carrelli cingolati completi di pattini in poliuretano e tendi cingolo.

La trazione idrostatica integrale, dotata di sistema antislittamento e controllo della velocità dei cingoli in curva, dovrà consentire:

- velocità max. di lavoro, regolabile in continuo: non inferiore a 2 km/h;
- velocità max. di trasferimento: non inferiore a 6 km/h;

f. Sistema convogliatore del fresato

Tale sistema posizionato nella parte anteriore della macchina dovrà essere realizzato mediante nastro trasportatore a due stadi (di raccolta e di scarico), ripiegabile idraulicamente in due pezzi in configurazione di trasporto. Il nastro trasportatore dovrà inoltre possedere:

- lunghezza del nastro di scarico non inferiore a 6.000 mm;
- velocità regolabile;
- altezza dal suolo regolabile;
- angolo di brandeggio non inferiore a 36° per ogni lato (dx e sx);

g. Dispositivi di sicurezza

Conformi alle normative vigenti per tali Complessi (UNI EN 13021:2009) e al Decreto Legislativo n. 17 in data 27 gennaio 2010 che recepisce la Direttiva Europea 2006/42/CE del 17 maggio 2006 e al Decreto Legislativo n.81 del 9 aprile 2008 "Testo unico in materia di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro". In particolare al fine di garantire i massimi livelli di sicurezza i complessi dovranno essere dotati di almeno n. 2 pulsanti a fungo di arresto d'emergenza collocati presso le postazioni di lavoro dell'operatore, assieme a quelli previsti dalla normativa in vigore.

CARATTERISTICHE PONDERO-DIMENSIONALI

- lunghezza massima di trasporto con convogliatore del fresato in posizione ripiegata: dovrà consentire la trasportabilità su rimorchi per complessi del genio aventi una lunghezza netta del pianale pari a 8.540 mm e complessiva di trasporto pari a 12.120 mm;
- larghezza totale: non superiore a 2.850 mm;
- altezza massima di trasporto (tettuccio chiuso): non superiore a 3.100 mm;
- peso a vuoto della macchina (senza liquidi di rifornimento): non superiore a 21.500 kg;

ACCESSORI E DOTAZIONI A CORREDO

Oltre alle dotazioni e accessori di serie, la Fresa dovrà essere dotata di:

- sistema di videocamere, composto da almeno n. 2 unità, con schermo per la visualizzazione delle immagini disposto nella postazione di guida;
- sistema di livellamento automatico; - impianto ad aria compressa con estrattori denti; - n. 1 pompa ad azionamento idraulico per il caricamento dell'acqua;
- cassetta porta attrezzi chiusa con lucchetto, contenente la serie completa di chiavi normali e speciali idonee per l'effettuazione delle operazioni di riparazione, controllo e verifica previste, a cura dell'operatore, dal manuale di uso e manutenzione;
- n. 1 estintore a polvere da 3 kg di tipo omologato e relativo supporto di fissaggio installato nella postazione di guida; Pagina 8 di 17
- n. 1 cassetta di primo soccorso medico con contenuto a norme DIN 13164-B, disposta in apposito vano nella postazione di guida; - sistema idoneo per l'ancoraggio e trasporto su rimorchio;
- n. 2 copie della documentazione tecnica della macchina (Istruzioni per l'uso e la manutenzione e Catalogo parti di ricambio).