

**ALLEGATO C
SCHEMA TECNICA
FRESATRICE CINGOLATA
(Requisiti tecnici minimi)
CIG: 77828681DA**

La macchina operatrice oggetto del presente allegato, dovrà rispettare, a pena esclusione, i requisiti e specifiche tecniche minime, di seguito specificate:

- Anno di immatricolazione non antecedente all'anno 2015;
- Ore lavorate massimo 1500 h.

MOTORE

- Raffreddamento: ad acqua;
- N° cilindri: 6;
- Cilindrata: 8,3 l;
- Emissioni conformi alle normative vigenti europee.

CARATTERISTICHE DI MARCIA

- Velocità di lavoro max: 0-32 m/min (1,9 km/h);
- Velocità di trasferimento max: 0-125 m/min (7,5 km/h).

SISTEMA DI CONVOGLIAMENTO CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE

- Nastro di scarico con velocità regolabile;
- Nastro di raccolta;
- Nastro di scarico;
- Raschiatore ad azionamento idraulico con bloccaggio;
- Angolo di branderaggio del nastro di scarico min 45° sinistra e 45° destra;
- Altezza di carico min 5500 mm.

GRUPPO FRESANTE

- Rullo fresatura 1300 mm;
- Profondità di fresatura min 320 mm.

SISTEMA DI TRAZIONE

- Cingoli.

ALTRE CARATTERISTICHE

- Sedile operatore ammortizzato;
- Gruppo fari alogeni di lavoro per lavoro in notturna;

- Pompa di aspirazione e rifornimento per serbatoio acqua ad azionamento idraulico;
- Tettuccio di protezione abbassabile idraulicamente.

La macchina operatrice completa di tutti i suoi accessori e apparecchiature dovrà essere conforme alle norme CE con relativi certificati di omologazione per la circolazione su strada e rispettare tutti i requisiti di sicurezza definiti dalle normative vigenti in materia.